

Programa

26 de mayo 2016

17:30 hrs

Exposición Pictórica

Jacobo Margolis

18:00 hrs

Conferencia Magistral

Juan Villoro

**Salud y Medicina
Perspectivas**

19:00 hrs

Sesión Cultural

Dedicada a la **Junta de
Gobierno
INCMNSZ**

Edison Quintana

pianista

Vino de honor

Auditorio **INCMNSZ** Entrada libre
Transmisión en vivo



Misión

Somos una institución nacional de salud que realiza investigación, docencia y asistencia de alta calidad, con seguridad, honestidad, responsabilidad y compromiso social, en un marco de libertad y lealtad, al servicio del ser humano y su entorno.

Visión

Ser una institución de salud líder nacional e internacional por la excelencia en la asistencia, docencia e investigación con una red de centros afiliados que apliquen el mismo modelo integrador.

Valores institucionales

Libertad | Honestidad | Lealtad | Responsabilidad | Compromiso social
Humanismo | Tolerancia | Excelencia | Calidad | Seguridad

INSTITUTO NACIONAL DE CIENCIAS MÉDICAS Y NUTRICIÓN SALVADOR ZUBIRÁN

Avenida Vasco de Quiroga No. 15
Col. Belisario Domínguez Sección XVI
Del. Tlalpan C.P. 14080 Distrito Federal
(55) 5487 0900
www.incmnsz.mx

∇ evento del 70 aniversario



INSTITUTO NACIONAL DE
CIENCIAS MÉDICAS
Y NUTRICIÓN
SALVADOR ZUBIRÁN

Programa de actividades

26 de mayo 2016

Exposición pictórica

17:30 hrs.

**Jacobo
Margolis**



Nació en León Guanajuato en 1929 y estudió pintura en la Academia de San Carlos.

Es discípulo del maestro Héctor Cruz, quien se expresa de él así: "La intensa actividad en el arte y su formación como hombre de empresa, marcaron decisivamente el destino artístico de Jacobo Margolis. Su sensibilidad artística, lo llevó a promover el arte mexicano en los Estados Unidos. Los blancos, los azules, los ocres dorados, los amarillos y los rojos que surgen del horizonte, son el punto de partida de sus paisajes bellamente imaginarios, como ventanas al infinito que contrastan con los negros de los grandes planos predominantes. Paisajes, reflejo de un mundo interior, dramático pero al mismo tiempo lleno de optimismo".

En sus obras hay una fusión del abstraccionismo con el impresionismo, siempre con un colorido excepcional.

Su pintura posee fuerza, energía, color y vida propia.

Ha expuesto en galerías de México y Estados Unidos.



Título: 535

18:00 hrs.

Conferencia Magistral Salud y Medicina - Perspectivas



Juan Villoro

Nace en la Ciudad de México y estudia Sociología en la Universidad Autónoma Metropolitana.

Ha sido profesor de literatura en la Universidad Nacional Autónoma de México y profesor invitado en las universidades de Yale, Princeton y Boston en los Estados Unidos de América y en la Universidad Pompeu Fabra de Barcelona, España.

Es miembro activo en la vida periodística mexicana, escribe sobre literatura y otros temas, como fútbol, rock y cine. Ha colaborado en numerosas revistas: Vuelta, Nexos, Proceso, la Gaceta del Fondo de Cultura Económica, La Revista de la Universidad Nacional, entre otras, y en periódicos como el unomásuno, el Reforma y la Jornada, del cual fue director.

En 1991 publica su primera novela infantil *El Disparo de Argón*. Su literatura para niños lo posiciona. En 2004 publica *El Testigo*, novela que lo hace acreedor al *Premio Herralde*, otorgado por la Editorial Anagrama. Entre otros muchos títulos ha publicado: *Llamadas de Ámsterdam*, *Espejo Retrovisor* y *Los Culpables*.

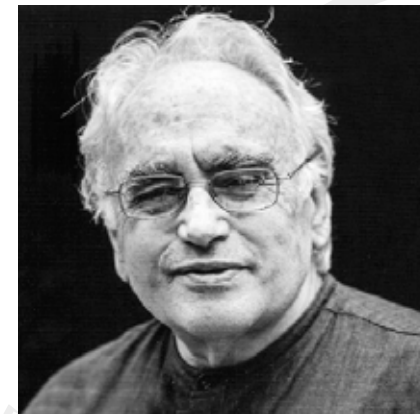
Vive entre México y España.

Sesión Cultural

19:00 hrs.

Dedicada a la **Junta de
Gobierno
INCMNSZ**

**México entre dos siglos
de música para piano**



**Edison
Quintana**
pianista

ARTE y CULTURA
INSTITUTO NACIONAL DE CIENCIAS MÉDICAS Y NUTRICIÓN SALVADOR ZUBIRÁN

CULTURA
SECRETARÍA DE CULTURA



Instituto
Nacional de
Bellas Artes